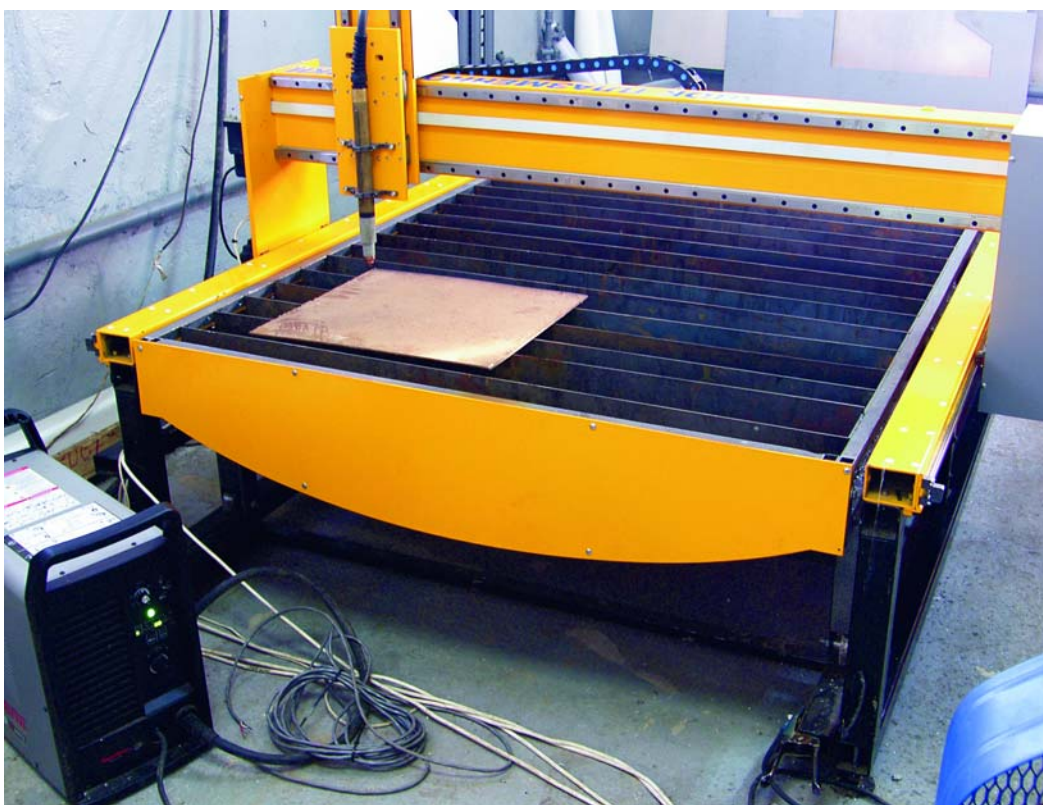


# «РК-Маркет» планирует поставить outdoor- основу на поток

Инженеры «РЕКО» сконструировали станок «Plasma-RK» для раскроя толстого листового металла  
СЕРГЕЙ ЛЕМЯГОВ



рекламных форм, отдельно стоящие стелы, опоры рекламоносителей и т.д.

В этом случае применение фрезы либо другого механического инструмента для обработки листа металла большой толщины часто технически трудноосуществимо, так как требует больших и мощных станков, а в целом нецелесообразно из-за увеличения времени технологического цикла, повышения энергозатрат, дополнительного расхода дорогостоящего материала и, в итоге, роста себестоимости деталей.

Мощный плазменный комплекс «Plasma-RK» отличается высоким качеством реза, точным позиционированием инструмента, высокой производительностью за счет скоростной воздушно-плазменной резки. «Узким» местом оборудования такого типа является ограниченная потребность из-за «штучного» характера производства на рынке рекламы.

«Станок плазменной резки целесообразно иметь производственным компаниям, ежедневно выполняющим большой объем работ. В противном случае резак будет простаивать. Тем не менее, определенный интерес со стороны рынка есть. В настоящее время наш маркетинговый отдел ведет переговоры о продаже нескольких установок», - отмечает Вячеслав Лажинцев.

Пока комплекс «Plasma-RK» существует в единственном варианте как экспериментальный образец и используется для собственных нужд. Одновременно технические специалисты компании осуществляют тестирование и поиск возможностей для дальнейшего совершенствования всех составляющих комплекса, а также создания модифицированных версий. Помимо прямого назначения, станок является демонстрацией возможностей компании.

Отечественный дистрибьютор «РК-Маркет» решил дополнить линейку оборудования комплексом плазменной резки. По словам генерального директора компаний «РЕКО» и «РК-Маркет» **Вячеслава Лажинцева**, практически все компании-производители станков владеют машинами для заготовительных операций, в том числе для раскроя толстого листового металла. Новый комплекс позволит «РК Маркет» получить конкурентное преимущество. Он сконструирован инженерами производственной фирмы «РЕКО» на базе высокоточного координатного стола, успешно применяемого во фрезерно-гравировальных станках.

## Обоснование

По словам Вячеслава Лажинцева, плазменная резка, в первую очередь, востребована в тех отраслях промышленности, где необходима обработка высокопрочных материалов для серийного производства сложных фасонных деталей. Однако и в технологиях наружной рекламы, помимо традиционных «мягких» материалов - пластика и композитов, часто используются высоколегированная нержавеющая сталь и черный листовый металл с большой, до 20 мм, толщиной. Изделия из них являются основой outdoor-конструкций. Это несущие металлокаркасы крышных установок и крупноформатных нестандартных

Производственная компания «РЕКО» основана в 1994 г. Специализация - наружная реклама и производство оборудования для наружной рекламы. Торговая компания «РК-маркет» основана в 2005 г. Специализация - торговля материалами и оборудованием импортного и российского производства. Генеральный директор - Вячеслав Лажинцев.



#### Плазменная технология

Комплекс плазменной резки «Plasma-RK» сконструирован на основе фрезерно-гравировального станка «PK 203» с использованием отечественных материалов и импортных комплектующих. Модернизированный координатный стол, по сравнению с прототипом, имеет меньший размер. «Рабочая поверхность составляет 1230x2500 мм. Стол предназначен для небольших заготовок, однако, есть заявки на большие, до 8 м длиной, специализированные установки», - отмечает менеджер по группе продуктов компании «РЕКО» **Александр Трофимов**.



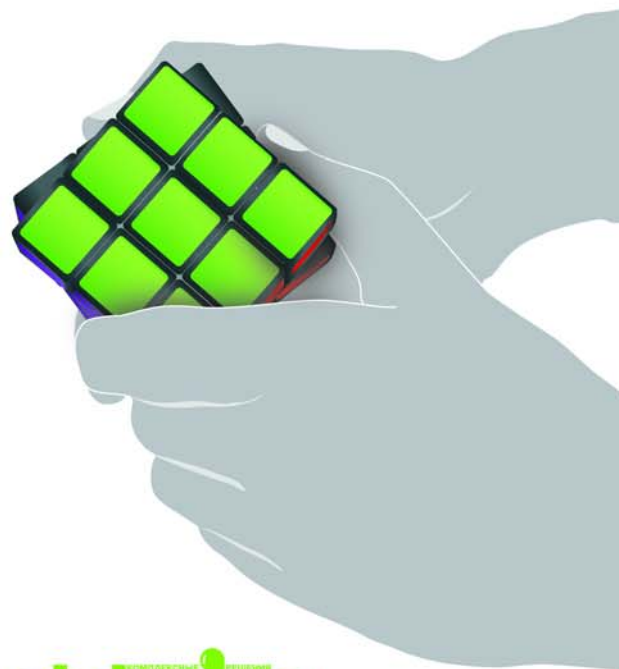
Менеджер по группе продуктов компании «РЕКО»  
Александр Трофимов

Столешница комплекса изготовлена из стальных и алюминиевых балок и установлена на жесткой стальной раме, состоящей из трех опор и системы подкосов, обеспечивающих необходимую жесткость конструкции. На опорах предусмотрены ножки, регулируемые по высоте. Систему управления обеспечивает оригинальный контроллер российского производства, работающий на базовых программах ArtCAM, EnRoute и др.

Рабочим элементом является плазменная горелка «PowerMax 1260» производства **Hipertherm** (США). Использование источника плазмы импортного производства значительно увеличивает стоимость станка. Сейчас комплекс стоит \$50 тыс. К примеру, плазменные станки импортного производства стоят около \$100 тыс., но по качеству произведенного реза они практически не отличаются от «Plasma-RK». Снизить стоимость оборудования до \$30 тыс. планируется за счет замены американского плазменного резака на отечественный. Александр Трофимов уверен, что продукция от этого не пострадает. «Важно, чтобы качество реза сводило до минимума дальнейшую обработку детали. За счет точного перемещения по координатам достигается необходимая геометрия вырезаемой детали, а стабильность плазменного потока обеспечивает ровную кромку. Однако плазма в любом случае не дает ровного края, особенно на большой толщине», - отмечает Александр Трофимов.

# КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ШИРОКОФОРМАТНОЙ ПЕЧАТИ

- печатное оборудование
- комплектующие
- сольвентные чернила для широкоформатных принтеров
- самоклеящиеся виниловые пленки
- технологическая поддержка
- гарантированный складской запас



**atdesign**

Москва: +7 (495) 748-37-13  
Санкт-Петербург: +7 (812) 326-07-60

Дополнительную информацию  
можно получить на сайте:  
[www.atdesign-ink.ru](http://www.atdesign-ink.ru)

или задать вопрос по e-mail:  
[info@atdesign-ink.ru](mailto:info@atdesign-ink.ru)

  
APPROVED DISTRIBUTOR

**SERICOL**  
Больше чем краски...Решения.  
**FUJIFILM**



Установка менее мощной плазменной горелки значительно расширит специализацию аппарата «Plasma-RK». Раскрой тонколистового металла и оцинковки чаще необходим рекламщикам, чем обра-

ботка стали толщиной 20 мм. «Плотность плазменного потока регулируется, но не логично использовать такой мощный резак на тонком материале. Тем более, на практике проверено, что отступле-

ние от рекомендованных производителем настроек негативно влияет на процесс плазменного раскроя», - сообщает Александр Трофимов. Стол с плазменной установкой комплектуется фильтром для тонкой очистки воздуха и компрессором.

По заявлению Вячеслава Лажинцева, сервисное обслуживание плазменных комплексов «Plasma-RK», наряду с фрезерными станками собственного производства «РК» и канадскими «Precisix», будут осуществлять инженеры компании «РЕКО».

**Технические характеристики:**

- система управления - CNC;
- тип привода - шаговые двигатели;
- скорость позиционирования инструмента - 200 мм/сек;
- точность позиционирования - 0,05 мм;
- скорость резки - 10-50 мм/сек;
- рабочий ход по оси Z - 160 мм;
- габаритные размеры комплекса (длина x ширина x высота), мм - 2900x1900x 1200;
- питание - 380 В;
- потребляемая мощность плазмотрона min - 2,7 кВт;
- max - 10,5 кВт;
- толщина разрезаемой детали - до 20 мм;
- вес станка - 700 кг; ■

